

沖縄の良質な素材と培ってきた研究・開発力を活かし、世界に向けて沖縄の健康力を発信しています。沖縄ならではのオリジナル素材供給、原料の開発、製造(抽出)、お客様のニーズに合わせた製品開発、受託加工など私たち金秀バイオにお任せください。



スティック分包装置



計数充填機



打錠装置



レトルト製造施設

得意とする技術・製品・加工内容

- 沖縄県産素材の抽出・発酵・粉末化(噴霧乾燥)
- 健康食品原料のハードカプセル・錠剤・顆粒への加工
- 液体原料のレトルトパウチ食品への加工
- リポソーム加工

当社の特徴・主要な生産設備

- 主要取引企業(業界) : 健康食品原料取扱業者、健康食品販売者
- 取得資格、認証(ISO等) : ISO22000、健康食品 GMP(日健栄協)

《主要な生産設備》

機械名	容量、処理能力	台数
熱水抽出装置	500L抽出槽	2
抽出タンク	500L容量×2/5t容量×2	4
減圧濃縮装置	500L×2/800L×2	4
培養槽	600L/2,000L	2
噴霧乾燥機(スプレッドライヤー)	処理能力:20~30L/時	1
流動層造粒機	40~60kg/1ロット	1
打錠機	目安10万粒~(40~60kg/1日)	2
カプセル充填機	約80,000カプセル/日	1
スティック分包機	4,000~20,000包/日	2
錠剤分包機	約9,000包/日	1
計数充填機	約2,000瓶/日	1
シュリンク包装機	約3,000瓶/日	1
X線検査装置	約3,000瓶/日	1
レトルト分包装置	約10,000包/日	1
レトルト殺菌装置	約10,000包/日	1



製品一覧

企業概要

《対応可能な業務》

- ✓ 受注対応
- ✓ 原材料の供給

金秀バイオ株式会社

- 資本金:4,300万円 ■ 従業員数:77名 ■ 設立年度:1988年
- 住 所:沖縄県糸満市西崎町5丁目2番地2
- 電 話:098-994-1001 ■ FAX:098-994-0636
- 代表者:代表取締役社長 知念 三也
- 連絡担当者及び(部署):武田 真治(営業本部)
- メール:s-takeda.bi@kanehide.co.jp
- ホームページ:https://www.kanehide-bio.co.jp/