

お客様に鋼材やトタン、付属する金具や工具を不便をかけず購入頂けるように店舗を構え
「鉄の販売、加工、配達までのトータルサポートシステム」を実現し、
お客様に喜ばれるよう地域への貢献と理念経営の実現を目指します。



プレスブレーキPBZ1253E (コマツ製)



丸波、角波、ルーフデッキ、棟押え、水切り加工

得意とする技術・製品・加工内容

切断(シャーリング・バンドソー)曲げ(プレス)
穴あけ(ポンチング)加工
丸パイプ・アングルR曲げ(パイプベンダー)
鉄板ロール曲げ(3本ローラー)
トタンの成型
(丸波・角波・ルーフデッキ・棟押え・水切)加工



上間鋼材株式会社 構内

当社の特徴・主要な生産設備

- 主要取引企業(業界):
鉄工業・製造業・建設業・一般顧客
- 今後、獲得したい技術・挑戦したい業界等:
ステンレス加工技術

《主要な生産設備》

機械名	能力	台数
シャーリング	切断板厚0.8~9t 切断長2440mm	1
シャーリング	切断板厚0.5~0.8t 切断長2440mm (トタン用)	1
プレスブレーキ	板厚0.8~6t 曲げ長さ3000mm (110トン)	1
プレスブレーキ	板厚0.8~6t 曲げ長さ3000mm (125トン)	1
プレスブレーキ	板厚0.5~0.8t 曲げ長さ3500mm (トタン用)	1
バンドソー	直角切断 H鋼650×400 45度切断H鋼300×300	1
ポンチング	板厚1.6t~16t・φ8~φ28までの穴あけ	1
パイプベンダー	パイプφ21.7~φ60.5 アングル6×65までのR曲げ	1
3本ローラー	ローラー径200mm・ロール長2000mm	1
丸波トタン成型機	働き幅680・成型最短50cm・最長12m	1
角波トタン成型機	働き幅735・成型最短50cm・最長8m	1
88ルーフトタン成型機	働き幅600・成型最短70cm・最長12m	1
スリッター	切断板厚0.5~0.8t (トタン用)	1

企業概要

《対応可能な業務》

- ✓ 受注対応
- ✓ 原材料の供給

上間鋼材株式会社

- 資本金: 3,780万円 ■従業員数: 14名 ■設立年度: 1977年
- 住所: 沖縄県名護市大北3丁目19-46
- 電話: 0980-52-4190 ■FAX: 0980-52-6832
- 代表者: 代表取締役 上間 雅之
- 連絡担当者及び(部署): 宮城 勝史(鋼材部)
- メール: infomail@uema.co.jp ■ホームページ: <http://www.uema.co.jp>